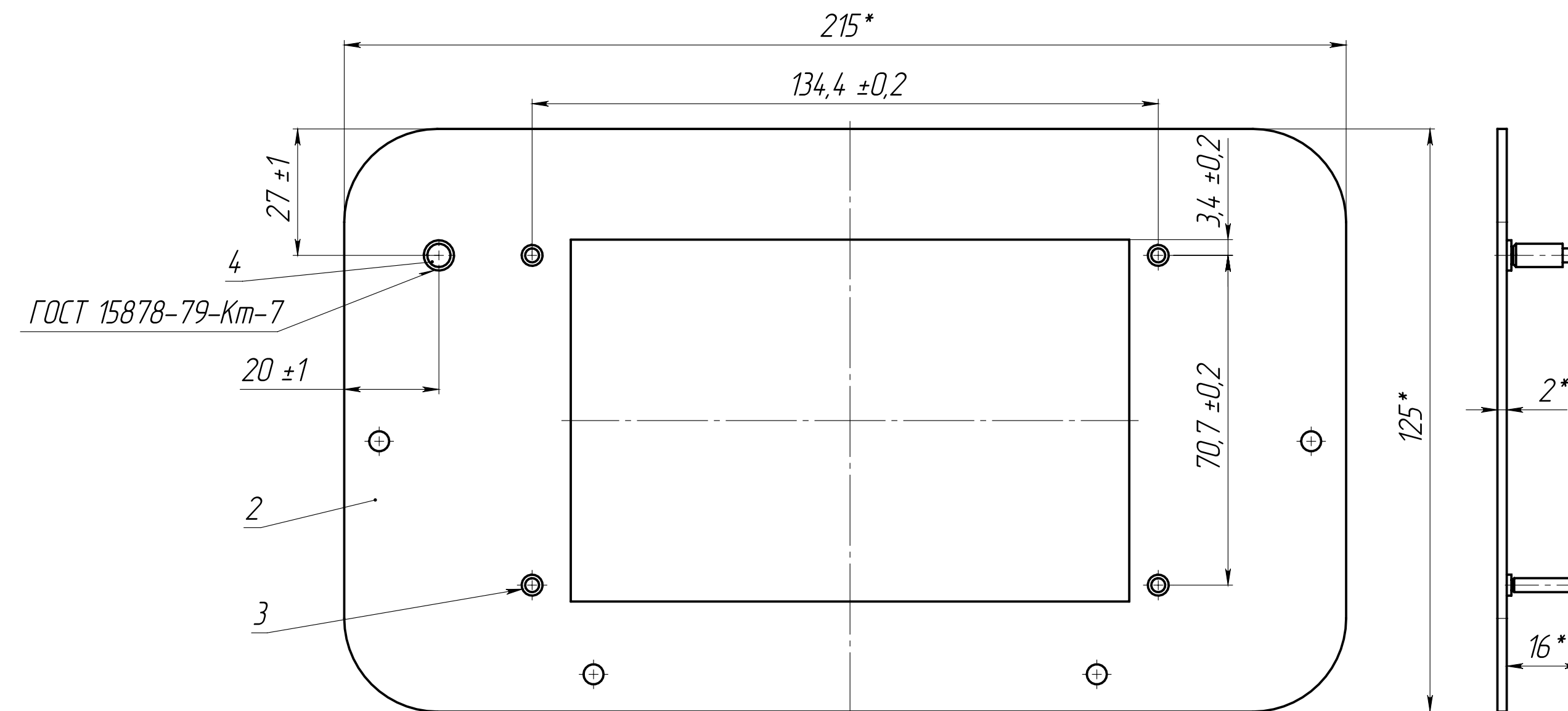


*Рис. 2*



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. -00	Кол. -01	Примечание
1	ORW-71.24.20.001	Панель передняя	1	-	
2	ORW-71.24.20.001-01	Панель передняя	-	1	
3		Шпилька РТ МЗ-16-4,8-М08 ГОСТ Р 55738-2013	-	4	нар. резьба
4		Шпилька РТ М5-12-4,8-М08 ГОСТ Р 55738-2013	1	1	нар. резьба

					ORW-71.24.20				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель передняя	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Зотов		02.12.2024				0.41	1:1	
Пров.									
Т. контр.					Лист	Листов 1			
Н. контр.									
Утв.									

1. \*Размеры для справок.
2. Приварка шпильки – согласно ISO 14555–2017. Допускается лазерная сварка или приварка шпильки в предварительно засверленное отв. по диаметру юбки шпильки с последующей зачисткой обратной стороны заподлицо с основным металлом.
3. Покрытие: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Резьбовые поверхности от покрытия предохранить. Требования к техпроцессу – по ГОСТ 9.410–88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХЛ1 ГОСТ 9.032–74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.